

NÁVOD NA OBSLUHU

Pastovač a homogenizátor EVROTOM (100, 300, 500L)



Výrobca: EVROTOM Kraljevačka 46, 22400 Ruma, Republic of Serbia,
tel.: +381 (0) 22 479 569

Dovozca, distribútor, servisné stredisko: Božík včelárske potreby
s.r.o., Priepasné 272, 90615 Priepasné tel.: +421 34 2020 444



Bezpečnostné pokyny (VŽDY DODRŽIAVAŤ)

- **Elektrické pripojenie:** Zariadenie pracuje s napätím 380-400V (trojfázové).
- **Ochrana pred popálením:** Trojvrstvová izolácia minimalizuje riziko, avšak **nikdy sa nedotýkajte vnútorných stien nádoby** počas prevádzky. Teplota ohrevnej tekutiny môže dosahovať vysoké hodnoty.
- **Ohrevné médium:** **NIKDY nespúšťajte ohrevné teleso** pred naliatím dostatočného množstva ohrevnej tekutiny (termo olej alebo voda). Neúplné naplnenie alebo spustenie "nasucho" poškodí špirály.
- **Čistenie a údržba:** Pred akoukoľvek údržbou, čistením alebo výmenou miešadla **vypnite zariadenie z hlavného elektrického zdroja** (vytiahnite zástrčku alebo vypnite istič).
- **Prevádzka miešadla:** Pred zapnutím miešadla sa uistite, že poklop nádoby je zatvorený, a že vnútri nádoby nie sú žiadne cudzie predmety (nástroje, atď.).
- **Všeobecná bezpečnosť:** Udržujte pracovný priestor čistý a suchý. Zariadenie nesmie byť používané deťmi ani osobami, ktoré neboli preškolené v jeho obsluhu.

Technické špecifikácie:

Parameter	Hodnota	Poznámka
Materiál	INOX 304 (Nerezová oceľ)	Potravinárska kvalita
Objem nádoby	100/300/500L	
El. napätie	380 - 400 V	Trojfázové pripojenie
Celkový výkon ohrevu	4 kW/12 kW/12 kW	Špirály 2 x 2 kW, 2 x 6 kW, 2 x 6 kW
Typ regulácie	Digitálna termoregulácia	
Ohrevné médium	Termický olej alebo voda	
Izolácia	Trojvrstvová termoizolácia	
Výkon motora	0,37 kW	
Max. rýchlosť mixéra	45 otáčok/min	Nastaviteľná frekvenčným regulátorom
Hrúbka vnútorného plechu	2 mm	
Výpust	Antikorový výpust	Umiestnený pri dne

Postup obsluhy zariadenia:

Tento postup pokrýva funkcie zahrievania, homogenizácie a pastovania.

1. Príprava pred spustením

1. **Naplnenie plášťa:** Pred pripojením k sieti **nalejte** cez vrchný plniaci otvor **potrebné množstvo ohrevnej tekutiny** (voda alebo termický olej) do medzivrstvy trojvrstvého plášťa.
Poznámka: Termický olej umožňuje vyššie a stabilnejšie teploty; voda je vhodná pre pastovanie a jemné stekucovanie.
2. **Naplnenie nádoby:** Nalejte surový materiál (med, sirup atď.) určený na spracovanie do vnútorného priestoru nádoby cez vrchný otvárací poklop.
3. **Zapnutie napájania:** Prepnite **hlavný vypínač** na stroji do polohy "1" (Zapnuté), čím sa aktivuje sieťové napätie.

2. Nastavenie a prevádzka

A. Nastavenie teploty (Zahrievanie / Stekucovanie)

1. Na **digitálnom termoregulátore** nastavte požadovanú teplotu, ktorá je adekvátne pre spracovávaný materiál.
 - *Tip:* Pre bežné stekucovanie/dekryštalizáciu medu sa odporúča teplota medzi **40 °C až 50 °C**, aby nedošlo k znehodnoteniu medu.
2. Výhrevné teleso začne zahrievať ohrievaciu tekutinu, ktorá rovnomerne prenáša teplo na vnútorné steny nádoby a zahrieva materiál vo vnútri.
3. Termoregulátor neustále kontroluje teplotu miešaného materiálu a teplotu ohrievacej tekutiny.

B. Nastavenie miešadla (Homogenizácia / Pastovanie)

1. Pre spustenie miešania stlačte **zelené tlačidlo** na regulátore frekvencie.

2. Pomocou regulátora nastavte požadovanú rýchlosť mixéra, maximálne **45 otáčok za minútu**.

3. Ukončenie práce

1. **Vypnutie miešadla:** Pre zastavenie miešadla stlačte **červené tlačidlo** na regulátore frekvencie.
2. **Vypustenie materiálu:** Zmiešaný/spracovaný materiál môžete vypustiť cez **antikorový výpust**, ktorý sa nachádza pri dne nádoby.
3. **Vypnutie stroja:** Po ukončení práce prepnite **hlavný vypínač** do polohy "**0**" (Vypnuté) a **odpojte stroj od elektrickej siete**.

4. Údržba

- Po každom použití odporúčame nádobu dôkladne vyčistiť teplou vodou. **Nepoužívajte abrazívne čistiace prostriedky** ani drôtenky, aby ste nepoškodili povrch nerezovej ocele INOX 304.
- Pravidelne kontrolujte hladinu a stav ohrevnej tekutiny.
- V prípade dlhšej odstávky zariadenia (zimné mesiace) odporúčame **vypustiť vodu z ohrevného plášťa**, aby nedošlo k poškodeniu mrazom.